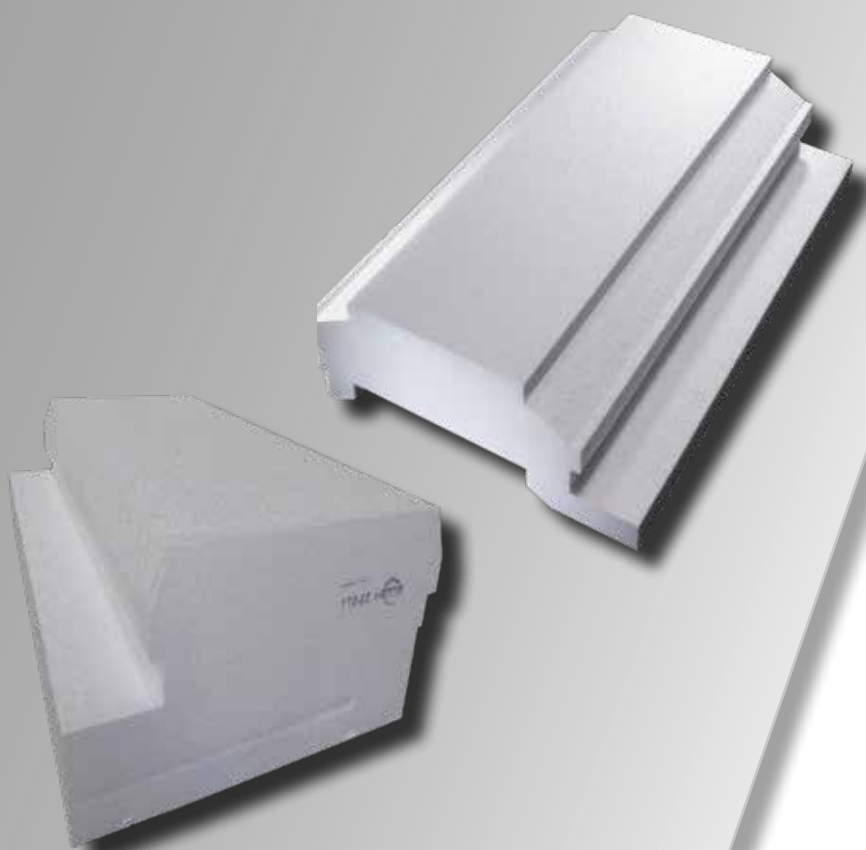




# HOURDISTYRENE T, Tr, DC

*L'ISOLATION INTÉGRÉE ÉCONOMIQUE*



LÉGER

EFFICACE

ÉCONOMIQUE

Les entrevous **HOURDISTYRENE T, Tr, ou DC** sont l'isolation intégrée économique par excellence. Ils sont légers, ils réduisent les poids morts du plancher et augmentent la portée des poutrelles.

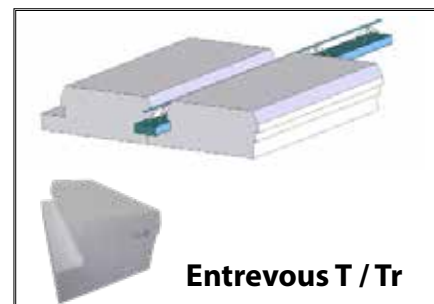
## DES ENTREVOUS ADAPTES A CHAQUE CONFIGURATION

Corstyrène fabrique deux types d'entrevous découpés :

### ■ Les entrevous **T/Tr**:

Ils sont adaptés aux poutrelles **treillis**.

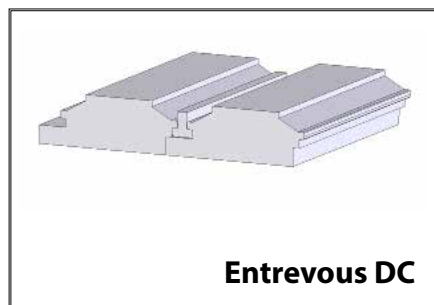
Conductivité thermique: T= 36 mW/m.K.  
Tr= 38 mW/m.K.



**Entrevous T / Tr**

### ■ Les entrevous **DC** :

Ils sont adaptés aux poutrelles **précontraintes**.



**Entrevous DC**


### CHOIX DE L'ENTREVOUS:

L'entrevous sera choisi en fonction de la hauteur coffrante de la **poutrelle** dont on dispose et du «**Up**» (**coefficient d'isolation**) souhaité.

*Exemple : Avec une poutrelle précontrainte Rector NR110, et pour obtenir un Up de 0,23 W/m.K, l'entrevous adapté est le «**HOUR-DISTYRENE DC23-15+10.1**».\**

*\*se reporter à notre certificat NF sur lequel figure l'ensemble des valeurs obtenues sur l'ensemble de nos fabrications*

## CARACTERISTIQUES

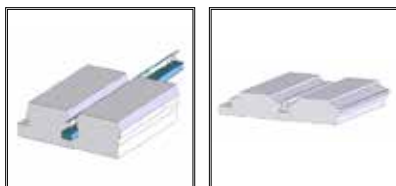
Caractéristiques essentielles			HOURDISTYRENE T/Tr	HOURDISTYRENE DC	Norme
			Niveaux et/ou classes		
Dispositions constructives	Géométrie	Largeur de l'entrevous (mm)	520	552	 NF EN 15037-4: 2010 + A1: 2013
		Hauteur de l'entrevous (mm)	de 120 à 585	de 120 à 432	
		Longueur de l'entrevous (mm)	1070 ou 1270	1070 ou 1270	
		Hauteur (épaisseur) de la languette (mm)	De 0 à 385	de 0 à 282	
Capacité portante (par essai)		Résistance mécanique	R1b	R1b	
		Résistance à la compression	Performance non déterminée	Performance non déterminée	
Résistance au feu et Réaction au feu		Résistance au feu	Performance non déterminée	Performance non déterminée	
		Réaction au feu (Euroclasse)	Euroclasse E - Fabrication sur demande	Euroclasse E - Fabrication sur demande	
Isolation acoustique au bruit aérien et transmission des bruits d'impact (lorsque le produit est également destiné à des applications acoustiques)		Propriétés acoustiques	Performance non déterminée	Performance non déterminée	
Conductivité thermique et Résistance thermique		Conductivité thermique (mW/m.k)	36 (38 pour le Tr)	36	
		Résistance thermique (m <sup>2</sup> .K/W)	Variable suivant le modèle d'entrevous	Variable suivant le modèle d'entrevous	
Durabilité		Durabilité	Performance non déterminée	Performance non déterminée	
Substances dangereuses		Substances dangereuses	Performance non déterminée	Performance non déterminée	

## NOTICE DE POSE



### MISE EN PLACE DES POUTRELLES SELON LE PLAN DE POSE :

Mettre en place les poutrelles selon le plan de pose. Emboîter les entrevous entre les poutrelles.



### EMBOÎTEMENT DES ENTREVOUS :

Selon les modèles d'entrevous : Réaliser le serrage des poutrelles contre les entrevous ou réaliser le montage des entrevous pour obtenir l'entraxe indiqué sur l'étiquette



### TRAITEMENT DE LA RIVE ET DE L'ABOUT :

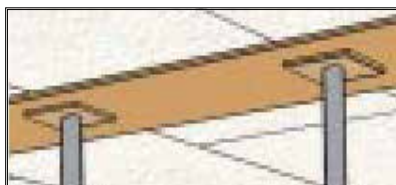
En rive et en about, découper l'entrevous en s'assurant d'un repos minimum de 20 mm sur le mur porteur (si besoin réaliser une feuillure).



Vérifier pour chaque travée que tous les entrevous soient serrés entre eux.

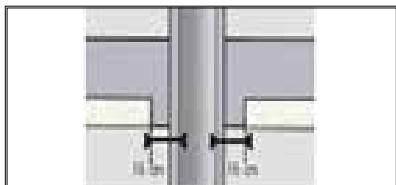


Attention ! Ne pas marcher sur les hourdis ! Utiliser un chemin de planches garantissant la sécurité sur le chantier.



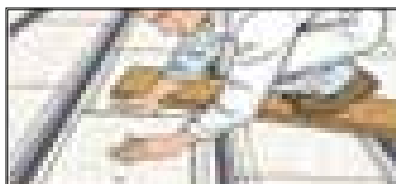
### POSE DES ÉTAIS SELON LE PLAN DE POSE :

Les dispositions d'étalement doivent se conformer au CPT Plancher et à l'Avis Technique de tenant de système plancher concernés. Lors de la réalisation des planchers sur haut de sous-sol, intercaler un madrier à plat entre la tête des étais et des entrevous pour éviter le marquage en sous-face des entrevous.



### ECART AU FEU :

Pour le passage des conduits de fumée, prévoir un écart au feu conformément aux DTU de la série des 24.



Installer des rehausses en PSE sur les entrevous à l'aide d'ancres plastiques si la hauteur coffrante recherchée n'est standard.



Poser le chaînage, les armatures d'angles et les chapeaux. Poser les cales du treillis soudé. Poser le treillis qui doit pénétrer dans le chaînage.



### COULAGE DU BÉTON :

Après mise en place du chaînage, du treillis métallique, des armatures d'angles et des chapeaux, procéder au coulage du béton de la dalle de compression. Bien répartir le béton à sa sortie et limiter la hauteur de chute du béton. Eviter toute concentration de poids et vérifier que l'épaisseur du béton est de 5 cm minimum sur les entrevous.



Paul-François BRONZINI  
06 16 16 24 99



Christophe MARCHETTI  
06 10 20 83 00

 **corstyrene**

4270 Route d'Antisanti - 20270 Aléria - Tel: 04 95 57 03 87 - Fax: 04 95 57 07 05 - [contact@corstyrene.fr](mailto:contact@corstyrene.fr)  
[www.corstyrene.fr](http://www.corstyrene.fr)

